

STANDAARDTRAJECT

Ontwikkelaar prototypes mode dual

1. Situering en omschrijving

De opleiding ontwikkelaar prototypes mode dual combineert een schoolcomponent en een werkplekcomponent. De combinatie van schoolcomponent met werkplekcomponent omvat minimaal 28 opleidingsuren per week. In de opleiding ontwikkelaar prototypes mode dual wordt gekozen voor een overeenkomst alternerende opleiding. Dit impliceert dat de wekelijkse invulling moet overeenstemmen met de normale voltijdse wekelijkse arbeidsduur die van toepassing is in de onderneming overeenkomstig de CAO. Meestal is dit gemiddeld 38 opleidingsuren per week, maar dit dient bij opmaak van de overeenkomst op de werkplek nagevraagd te worden.

De opleiding ontwikkelaar prototypes mode dual wordt georganiseerd als een specialisatiejaar in het derde leerjaar van de derde graad beroepssecundair onderwijs, voor het studiegebied mode.

Het standaardtraject voor de opleiding ontwikkelaar prototypes mode dual is gebaseerd op de volgende beroepskwalificatie:

- Beroepskwalificatie Procesoperator kleding, confectie en meubelstoffering prototypes, niveau 4 van de Vlaamse kwalificatiestructuur

In de opleiding ontwikkelaar prototypes mode dual leert men productiehandelingen uitvoeren op alle werkposten voor het volledig samenstellen van een kleding- of confectieartikel en/of meubelstoffering met behulp van alle mogelijke industriële machines en rekening houdend met veiligheidsregels en productievereisten teneinde een representatief prototype en/of staal voor verkoop en/of productie te bekomen.

In een standaardtraject wordt er geen uitspraak gedaan over de organisatievorm van de duale opleiding. De aanbieder dual leren bepaalt zelf of hij dit lineair of modulair organiseert.

De opleidingsduur bedraagt 1 jaar, waarvan bij modulaire organisatie kan worden afgeweken in functie van de individuele leerweg van een jongere.

2. Toelatingsvoorwaarden

De voorwaarden om bij de start van de opleiding ontwikkelaar prototypes mode dual als regelmatige leerling te worden toegelaten zijn:

- voldaan hebben aan de voltijdse leerplicht;
- ofwel voldoen aan de toelatingsvoorwaarden tot het derde leerjaar van de derde graad bso, ingericht als specialisatiejaar, waarop de opleiding ontwikkelaar prototypes mode dual zich situeert. Deze voorwaarden zijn bepaald in de codex secundair onderwijs en het besluit van de Vlaamse Regering van 19 juli 2002 betreffende de organisatie van het voltijds secundair onderwijs, en meegedeeld bij omzendbrief SO 64;

ofwel als zijinstromer¹ beschikken over een gunstige beslissing van de klassenraad voor de opleiding ontwikkelaar prototypes mode dual.

Uit het leerlingendossier moet de verificatie kunnen opmaken dat de leerling aan de toelatingsvoorwaarden voldoet.

3. Algemene vorming

De verplichte algemene vorming voor het derde leerjaar van de derde graad bso is opgenomen in het standaardtraject en omvat alle eindtermen of een verwijzing naar de inhoud van deze onderdelen:

Project algemene vakken

De vakgebonden eindtermen van het derde leerjaar van de derde graad bso.

Moderne vreemde talen (Frans of Engels)

De vakgebonden eindtermen van Frans of Engels van het derde leerjaar van de derde graad bso.

Lichamelijke opvoeding (niet van toepassing voor CDO en Syntra)

De vakgebonden eindtermen van het derde leerjaar van de derde graad bso.

Vakoverschrijdende eindtermen

De vakoverschrijdende eindtermen van het secundair onderwijs.

Levensbeschouwing (niet van toepassing voor CDO en Syntra)

De doelen voor godsdienst, niet-confessionele zedenleer, cultuurbeschouwing of eigen cultuur en religie zijn in overeenstemming met de internationale en grondwettelijke beginselen inzake de rechten van de mens en van het kind in het bijzonder en respecteren de door het Vlaams Parlement, naargelang van het geval, bekrachtigde of goedgekeurde eindtermen.

De aanbieder dual leren bepaalt zelf hoe de algemeen vormende competenties georganiseerd worden en bepaalt zelf de mate van integratie met de beroepsgerichte competenties.

4. Beroepsgerichte vorming – organisatie lineair

Per activiteit worden de bijhorende vaardigheden en kenniselementen opgenomen. De geselecteerde kennis moet steeds in functie van de activiteit en vaardigheden gerealiseerd worden.

Activiteiten	Kennis
Voorziet de werkpost van te verwerken/bewerken producten, het gereedschap en de hulpgoederen	Basiskennis - Hygiëne-, veiligheids- en milieuvoorschriften

¹ Definitie zijinstromer: "jongeren die het onderwijs al hebben verlaten, al dan niet gekwalificeerd, en die zich, na een onderbreking, opnieuw willen inschrijven voor een dual structuuronderdeel".

<ul style="list-style-type: none"> - Leest de productieorder en/of technische fiche - Leest codes en symbolen - Beoordeelt de te verwerken/bewerken producten - Beoordeelt de netheid van de werkpost 	<p>Kennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Verwerkingsmogelijkheden van textielmaterialen - Werkpostorganisatie
<p>Monteert gereedschap, stelt de machine/apparatuur in of selecteert het programma</p> <ul style="list-style-type: none"> - Aan- en uitzetten van de machine/apparatuur - Plaatst indien nodig hulpstukken op de machine/apparatuur - Controleert de werking van de machine/apparatuur - Stelt parameters manueel of computergestuurd in 	<p>Kennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Machinale stiktechnieken - Werking en bediening van de machine - Stik- en snijgereedschap
<p>Plaatst de te verwerken/bewerken producten volgens de specificaties van de technische fiche of instructies</p> <ul style="list-style-type: none"> - Sorteert de te verwerken/bewerken productonderdelen - Plaatst de te verwerken/bewerken productonderdelen volgens de technische fiche of instructie 	<p>Kennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Productietechnieken kleding en confectie - Verwerkingsmogelijkheden van textielmaterialen - Assemblage- en montagetechnieken voor kledij en confectie
<p>Verwerkt/bewerkt de producten volgens de specificaties van de technische fiche of instructies</p> <ul style="list-style-type: none"> - Gebruikt de meest geschikte machine bij de verwerking/bewerking - Controleert de eigen bewerkingen 	<p>Kennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Productietechnieken kleding en confectie - Verwerkingsmogelijkheden van textielmaterialen - Machinale stiktechnieken - Werking en bediening van de machine - Assemblage- en montagetechnieken voor kledij en confectie
<p>Registreert de gegevens van de activiteiten (aantal stukken, ...)</p> <ul style="list-style-type: none"> - Houdt gegevens bij over het verloop van de productie (tijdstip, aantal stukken,...) - Houdt gegevens bij over het gebruik van materiaal 	<p>Kennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Rapporteringsmogelijkheden
<p>Voert preventief of curatief basisonderhoud van machines/apparaten uit</p> <ul style="list-style-type: none"> - Houdt zich aan het onderhoudsplan en -richtlijnen - Vervangt onderdelen 	<p>Basiskennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Onderhoud van de stikmachine <p>Kennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Werking en bediening van de machine
<p>Organiseert zijn werkplek veilig, ordelijk en milieubewust</p> <ul style="list-style-type: none"> - Sorteert afval volgens de richtlijnen - Houdt de werkplek schoon - Bergt de eigen gereedschappen en hulpmiddelen op 	<p>Basiskennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Hygiëne-, veiligheids- en milieuvoorschriften <p>Kennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Werkpostorganisatie

<ul style="list-style-type: none"> - Respecteert de veiligheids- en milieuvoorschriften - Neemt een goede ergonomische houding aan - Leeft de veiligheidsnormen na bij het instellen en bedienen van de machines/gereedschappen 	
<p>Controleert de uitvoerbaarheid van het model op basis van de bepalingen in het patroon en de lastenboeken, technische beschrijvingen, ...</p> <ul style="list-style-type: none"> - Stelt een ontwerp driedimensioneel voor - Legt onderdelen van het patroon of de uittekening op de stof - Toetst het model af aan de specifieke verwerkingseigenschappen van de stof en de draadrichting - Houdt de gegevens over het gebruik en verbruik van materiaal bij 	<p>Kennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Kenmerken van weefsels en textielmaterialen - Verwerkingsmogelijkheden van textielmaterialen - Productieproces - Verschillende modellen voor textiel- en confectieartikelen - Assemblage- en montagetechnieken voor kledij en confectie - Kwaliteitsnormen - Rapporteringsmogelijkheden
<p>Bepaalt welke benodigdheden of materialen nodig zijn voor de realisatie van het model (kledingstuk, lederwaren, ...) op basis van het lastenboek en technische beschrijvingen</p> <ul style="list-style-type: none"> - Leest het lastenboek en technische beschrijvingen - Neemt afmetingen 	<p>Kennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Productietechnieken kleding en confectie - Verwerkingsmogelijkheden van textielmaterialen - Kenmerken van garen - Verschillende modellen voor textiel- en confectieartikelen - Assemblage- en montagetechnieken voor kledij en confectie - Kwaliteitsnormen - Rapporteringsmogelijkheden
<p>Snijdt occasioneel de stukken van een model op basis van een patroon of voegt ze samen en hergroepeert ze op basis van het gamma</p> <ul style="list-style-type: none"> - Maakt een intekening of een snijplan met een minimum verlies aan grondstoffen - Controleert de goede werking van het snijgereedschap - Knipt manueel met een schaar en alle mogelijke handsnijapparatuur 	<p>Kennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Kenmerken van weefsels en textielmaterialen - Verwerkingsmogelijkheden van textielmaterialen - Assemblage- en montagetechnieken voor kledij en confectie - Stik- en snijgereedschap
<p>Maakt de machine startklaar</p> <ul style="list-style-type: none"> - Zet de machine/apparatuur aan en uit - Bedraadt de machine - Regelt de draadspanning - Meet het aantal steken per cm - Controleert de draadafsnijder - Kiest een stikbewerking uit een keuzemenu op de productiemachine 	<p>Kennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Werking en bediening van de machine - Stik- en snijgereedschap
<p>Maakt de te verwerken onderdelen van kleding, confectie en</p>	<p>Kennis</p>

<p>meubelstoffering klaar voor verwerking</p> <ul style="list-style-type: none"> - Herkent de geknipte onderdelen in stof - Brengt indien nodig kleefvoering aan - Duidt de interne plaatsingen aan - Positioneert de onderdelen ten opzichte van elkaar (met en zonder specificaties van de fiche) - Gebruikt de gepaste confectietechnieken 	<ul style="list-style-type: none"> - Productietechnieken kleding en confectie - Kenmerken van garen - Assemblage- en montagetechnieken voor kledij en confectie
<p>Verwerkt de stukken en onderdelen van de kleding, confectie en meubelstoffering</p> <ul style="list-style-type: none"> - Stikt in alle bewerkingen - Voert occasionele tussenstrijk uit - Bedient industriële machines voor kleding, confectie en meubelstoffering - Bedient (indien nodig) stikautomaten - Voert alle herstellingen uit - Controleert de kwaliteit van eigen bewerkingen 	<p>Kennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Verwerkingsmogelijkheden van textielmaterialen - Machinale stiktechnieken - Werking en bediening van de machine - Assemblage- en montagetechnieken voor kledij en confectie - Stik- en snijgereedschap
<p>Bepaalt de stappen en technieken voor de montage van een nieuw model</p> <ul style="list-style-type: none"> - Zoekt naar de meest kwalitatieve en economische werkvolgorde - Zoekt naar de meest kwalitatieve en economische afwerkingstechnieken - Probeert alternatieve werkvolgordes en afwerkingstechnieken uit 	<p>Kennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Productietechnieken kleding en confectie - Verwerkingsmogelijkheden van textielmaterialen - Assemblage- en montagetechnieken voor kledij en confectie - Kwaliteitsnormen - Rapporteringsmogelijkheden
<p>Werkt de stukken en onderdelen van kleding, confectie en meubelstoffering af</p> <ul style="list-style-type: none"> - Zet ringen, haken, gespen, trenzen, knopen en drukknopen,... aan - Knipt draadjes af - Strijkt occasioneel het afgewerkte product 	<p>Kennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Verwerkingsmogelijkheden van textielmaterialen - Machinale stiktechnieken - Werking en bediening van de machine
<p>Voert een controle uit op de verwerkte stukken en onderdelen van kleding, confectie en meubelstoffering</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleert het gestikte model op kwaliteit en maten 	<p>Kennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Verwerkingsmogelijkheden van textielmaterialen - Assemblage- en montagetechnieken voor kledij en confectie - Kwaliteitsnormen
<p>Controleert het model door te passen of testen</p> <ul style="list-style-type: none"> - Beoordeelt esthetisch (hoe de kleding valt, ...) - Controleert de bruikbaarheid van een model als voorbeeld voor de stiksters - Toetst het model af aan de verwachtingen van de klant 	<p>Kennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Verschillende modellen voor textiel- en confectieartikelen - Assemblage- en montagetechnieken voor kledij en confectie - Kwaliteitsnormen

<p>Werkt de technische nota, handleiding, terminologiefiche uit of bij</p> <ul style="list-style-type: none"> - Vult het technisch dossier en/of instructies aan 	<p>Kennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Productieproces - Rapporteringsmogelijkheden
<p>Onderhoudt de machine</p> <ul style="list-style-type: none"> - Vervangt naalden en spoelen - Herstelt de draadspanning en draadbreuken - Herstelt de druk van de persvoet - Verwijdert stofrestjes onder de naaldplaat - Controleert op regelmatige basis het oliepeil van de machine 	<p>Basiskennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Onderhoud van de stikmachine
<p>Geeft op vraag van de verantwoordelijke technische ondersteuning (uitleg van montageschema, technische problemen ...)</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bespreekt de uitvoering van de opdrachten met de verantwoordelijken - Verleent hulp en advies bij technische problemen 	<p>Kennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Verwerkingsmogelijkheden van textielmaterialen - Productieproces - Assemblage- en montagetechnieken voor kledij en confectie - Rapporteringsmogelijkheden
<p>Geeft technische ondersteuning aan de teamleden tijdens de productie (uitleg van montageschema, technische problemen ...)</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bespreekt de uitvoering van de opdrachten met de verantwoordelijken - Verleent hulp en advies bij technische problemen - Grijpt in bij verkeerd werk of gedrag van de medewerkers - Volgt de productie op zowel kwalitatief als kwantitatief 	<p>Kennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Productietechnieken kleding en confectie - Verwerkingsmogelijkheden van textielmaterialen - Productieproces - Machinale stiktechnieken - Werking en bediening van de machine - Assemblage- en montagetechnieken voor kledij en confectie - Stik- en snijgereedschap - Kwaliteitsnormen

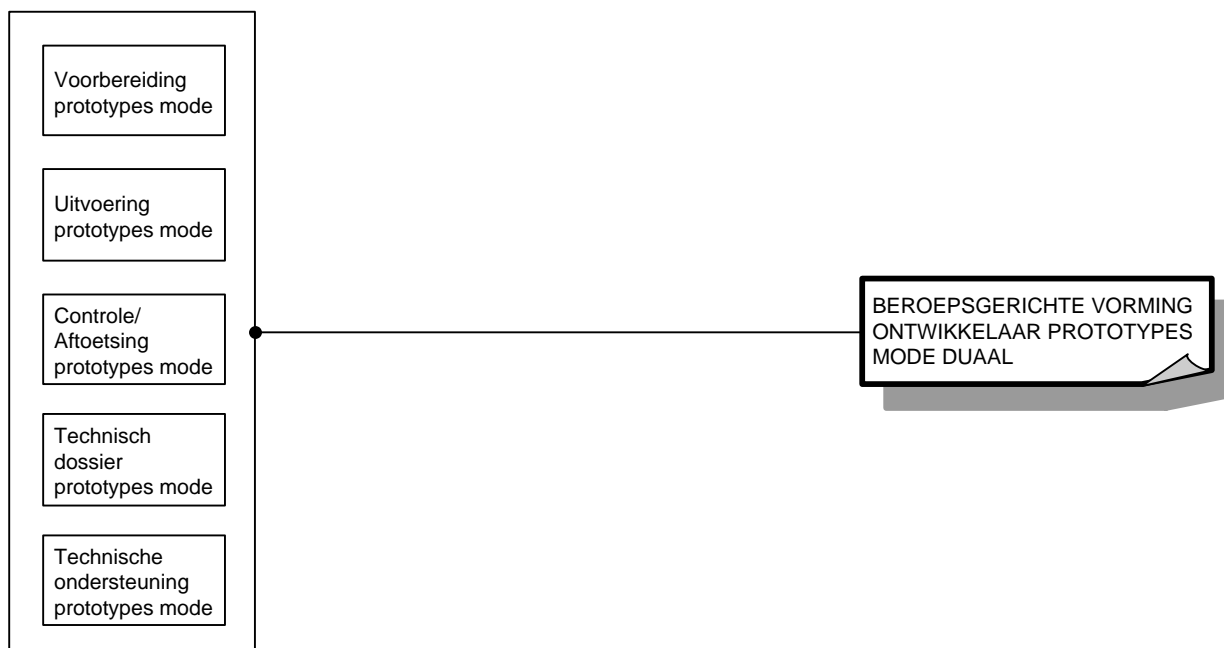
Alle activiteiten situeren zich op beheersingsniveau 2 (volwaardige beheersing).

5. Beroepsgerichte vorming – organisatie modulair

De beroepsgerichte vorming kan modulair georganiseerd worden. De beroepsgerichte vorming is opgebouwd uit 5 clusters, samenhangende en afgeronde gehelen van competenties die de lerende de mogelijkheid biedt via een individuele leerweg toe te werken naar een studiebekrchtiging met waarborg op vervolgopleidingen of tewerkstellingsmogelijkheden.

De beroepsgerichte vorming is opgebouwd uit de volgende clusters:

- Voorbereiding prototypes mode
- Uitvoering prototypes mode
- Controle/Aftoetsing prototypes mode
- Technisch dossier prototypes mode
- Technische ondersteuning prototypes mode



Voor elke onderstaande activiteit worden de bijhorende vaardigheden en kenniselementen opgenomen. De geselecteerde kennis moet steeds in functie van de activiteit en vaardigheden gerealiseerd worden.

Algemene activiteiten

Onderstaande algemene activiteiten moeten in de modulaire organisatie op beheersingsniveau 2 (volwaardige beheersing) geïntegreerd worden, in één of meerdere clusters doorheen de volledige duale opleiding.

Activiteiten	Kennis
<p>Onderhoudt de machine</p> <ul style="list-style-type: none"> - Vervangt naalden en spoelen - Herstelt de draadspanning en draadbreuken - Herstelt de druk van de persvoet - Verwijdert stofrestjes onder de naaldplaat - Controleert op regelmatige basis het oliepeil van de machine 	<p>Basiskennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Onderhoud van de stikmachine
<p>Organiseert zijn werkplek veilig, ordelijk en milieubewust</p> <ul style="list-style-type: none"> - Sorteert afval volgens de richtlijnen - Houdt de werkplek schoon - Bergt de eigen gereedschappen en hulpmiddelen op - Respecteert de veiligheids- en milieuvoorschriften - Neemt een goede ergonomische houding aan 	<p>Basiskennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Hygiëne-, veiligheids- en milieuvoorschriften <p>Kennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Werkpostorganisatie

- Leeft de veiligheidsnormen na bij het instellen en bedienen van de machines/gereedschappen	
--	--

Cluster Voorbereiding prototypes mode – BEHEERSINGSNIVEAU 2

Activiteiten	Kennis
<p>Voorziet de werkpost van te verwerken/bewerken producten, het gereedschap en de hulpgoederen</p> <ul style="list-style-type: none"> - Leest de productieorder en/of technische fiche - Leest codes en symbolen - Beoordeelt de te verwerken/bewerken producten - Beoordeelt de netheid van de werkpost 	<p>Basiskennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Hygiëne-, veiligheids- en milieuvoorschriften <p>Kennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Verwerkingsmogelijkheden van textielmaterialen - Werkpostorganisatie
<p>Monteert gereedschap, stelt de machine/apparatuur in of selecteert het programma</p> <ul style="list-style-type: none"> - Aan- en uitzetten van de machine/apparatuur - Plaatst indien nodig hulpstukken op de machine/apparatuur - Controleert de werking van de machine/apparatuur - Stelt parameters manueel of computergestuurd in 	<p>Kennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Machinale stiktechnieken - Werking en bediening van de machine - Stik- en snijgereedschap

Cluster Uitvoering prototypes mode – BEHEERSINGSNIVEAU 2

Activiteiten	Kennis
<p>Plaatst de te verwerken/bewerken producten volgens de specificaties van de technische fiche of instructies</p> <ul style="list-style-type: none"> - Sorteert de te verwerken/bewerken productonderdelen - Plaatst de te verwerken/bewerken productonderdelen volgens de technische fiche of instructie 	<p>Kennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Productietechnieken kleding en confectie - Verwerkingsmogelijkheden van textielmaterialen - Assemblage- en montagetechnieken voor kledij en confectie
<p>Verwerkt/bewerkt de producten volgens de specificaties van de technische fiche of instructies</p> <ul style="list-style-type: none"> - Gebruikt de meest geschikte machine bij de verwerking/bewerking - Controleert de eigen bewerkingen 	<p>Kennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Productietechnieken kleding en confectie - Verwerkingsmogelijkheden van textielmaterialen - Machinale stiktechnieken - Werking en bediening van de machine - Assemblage- en montagetechnieken voor kledij en confectie
<p>Registreert de gegevens van de activiteiten (aantal stukken, ...)</p>	<p>Kennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Rapporteringsmogelijkheden

<ul style="list-style-type: none"> - Houdt gegevens bij over het verloop van de productie (tijdstip, aantal stukken,...) - Houdt gegevens bij over het gebruik van materiaal 	
<p>Controleert de uitvoerbaarheid van het model op basis van de bepalingen in het patroon en de lastenboeken, technische beschrijvingen, ...</p> <ul style="list-style-type: none"> - Stelt een ontwerp driedimensioneel voor - Legt onderdelen van het patroon of de uittekening op de stof - Toetst het model af aan de specifieke verwerkingseigenschappen van de stof en de draadrichting - Houdt de gegevens over het gebruik en verbruik van materiaal bij 	<p>Kennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Kenmerken van weefsels en textielmaterialen - Verwerkingsmogelijkheden van textielmaterialen - Productieproces - Verschillende modellen voor textiel- en confectieartikelen - Assemblage- en montagetechnieken voor kledij en confectie - Kwaliteitsnormen - Rapporteringsmogelijkheden
<p>Bepaalt welke benodigdheden of materialen nodig zijn voor de realisatie van het model (kledingstuk, lederwaren, ...) op basis van het lastenboek en technische beschrijvingen</p> <ul style="list-style-type: none"> - Leest het lastenboek en technische beschrijvingen - Neemt afmetingen 	<p>Kennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Productietechnieken kleding en confectie - Verwerkingsmogelijkheden van textielmaterialen - Kenmerken van garen - Verschillende modellen voor textiel- en confectieartikelen - Assemblage- en montagetechnieken voor kledij en confectie - Kwaliteitsnormen - Rapporteringsmogelijkheden
<p>Snijdt occasioneel de stukken van een model op basis van een patroon of voegt ze samen en hergroepeert ze op basis van het gamma</p> <ul style="list-style-type: none"> - Maakt een intekening of een snijplan met een minimum verlies aan grondstoffen - Controleert de goede werking van het snijgereedschap - Knipt manueel met een schaar en alle mogelijke handsnijapparatuur 	<p>Kennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Kenmerken van weefsels en textielmaterialen - Verwerkingsmogelijkheden van textielmaterialen - Assemblage- en montagetechnieken voor kledij en confectie - Stik- en snijgereedschap
<p>Maakt de machine startklaar</p> <ul style="list-style-type: none"> - Zet de machine/apparatuur aan en uit - Bedraadt de machine - Regelt de draadspanning - Meet het aantal steken per cm - Controleert de draadafsnijder - Kiest een stikbewerking uit een keuzemenu op de productiemachine 	<p>Kennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Werking en bediening van de machine - Stik- en snijgereedschap
<p>Maakt de te verwerken onderdelen van kleding, confectie en meubelstoffering klaar voor verwerking</p>	<p>Kennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Productietechnieken kleding en confectie - Kenmerken van garen

<ul style="list-style-type: none"> - Herkent de geknipte onderdelen in stof - Brengt indien nodig kleefvoering aan - Duidt de interne plaatsingen aan - Positioneert de onderdelen ten opzichte van elkaar (met en zonder specificaties van de fiche) - Gebruikt de gepaste confectietechnieken 	<ul style="list-style-type: none"> - Assemblage- en montagetechnieken voor kledij en confectie
<p>Verwerkt de stukken en onderdelen van de kleding, confectie en meubelstoffering</p> <ul style="list-style-type: none"> - Stikt in alle bewerkingen - Voert occasionele tussenstrijk uit - Bedient industriële machines voor kleding, confectie en meubelstoffering - Bedient (indien nodig) stikautomaten - Voert alle herstellingen uit - Controleert de kwaliteit van eigen bewerkingen 	<p>Kennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Verwerkingsmogelijkheden van textielmaterialen - Machinale stiktechnieken - Werking en bediening van de machine - Assemblage- en montagetechnieken voor kledij en confectie - Stik- en snijgereedschap
<p>Bepaalt de stappen en technieken voor de montage van een nieuw model</p> <ul style="list-style-type: none"> - Zoekt naar de meest kwalitatieve en economische werkvolgorde - Zoekt naar de meest kwalitatieve en economische afwerkingstechnieken - Probeert alternatieve werkvolgordes en afwerkingstechnieken uit 	<p>Kennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Productietechnieken kleding en confectie - Verwerkingsmogelijkheden van textielmaterialen - Assemblage- en montagetechnieken voor kledij en confectie - Kwaliteitsnormen - Rapporteringsmogelijkheden
<p>Werkt de stukken en onderdelen van kleding, confectie en meubelstoffering af</p> <ul style="list-style-type: none"> - Zet ringen, haken, gespen, trenzen, knopen en drukknopen,... aan - Knipt draadjes af - Strijkt occasioneel het afgewerkte product 	<p>Kennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Verwerkingsmogelijkheden van textielmaterialen - Machinale stiktechnieken - Werking en bediening van de machine

Cluster Controle/Aftoetsing prototypes mode – BEHEERSINGSNIVEAU 2

Activiteiten	Kennis
<p>Voert een controle uit op de verwerkte stukken en onderdelen van kleding, confectie en meubelstoffering</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleert het gestikte model op kwaliteit en maten 	<p>Kennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Verwerkingsmogelijkheden van textielmaterialen - Assemblage- en montagetechnieken voor kledij en confectie - Kwaliteitsnormen
<p>Controleert het model door te passen of testen</p> <ul style="list-style-type: none"> - Beoordeelt esthetisch (hoe de kleding valt, ...) - Controleert de bruikbaarheid van een model als voorbeeld voor de stiksters 	<p>Kennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Verschillende modellen voor textiel- en confectieartikelen - Assemblage- en montagetechnieken voor kledij en confectie - Kwaliteitsnormen

- Toetst het model af aan de verwachtingen van de klant	
---	--

Cluster Technisch dossier prototypes mode – BEHEERSINGSNIVEAU 2

Activiteiten	Kennis
Werkt de technische nota, handleiding, terminologiefiche uit of bij - Vult het technisch dossier en/of instructies aan	Kennis - Productieproces - Rapporteringsmogelijkheden

Cluster Technische ondersteuning prototypes mode – BEHEERSINGSNIVEAU 2

Activiteiten	Kennis
Geeft op vraag van de verantwoordelijke technische ondersteuning (uitleg van montageschema, technische problemen ...) - Bespreekt de uitvoering van de opdrachten met de verantwoordelijken - Verleent hulp en advies bij technische problemen	Kennis - Verwerkingsmogelijkheden van textielmaterialen - Productieproces - Assemblage- en montagetechnieken voor kledij en confectie - Rapporteringsmogelijkheden
Geeft technische ondersteuning aan de teamleden tijdens de productie (uitleg van montageschema, technische problemen ...) - Bespreekt de uitvoering van de opdrachten met de verantwoordelijken - Verleent hulp en advies bij technische problemen - Grijpt in bij verkeerd werk of gedrag van de medewerkers - Volgt de productie op zowel kwalitatief als kwantitatief	Kennis - Productietechnieken kleding en confectie - Verwerkingsmogelijkheden van textielmaterialen - Productieproces - Machinale stiktechnieken - Werking en bediening van de machine - Assemblage- en montagetechnieken voor kledij en confectie - Stik- en snijgereedschap - Kwaliteitsnormen

Alle clusters situeren zich op beheersingsniveau 2 (volwaardige beheersing).

6. Werkplekcomponent

In het kader van de werkplekcomponent moet er een voorafgaandelijk gezondheidsbeoordeling plaatsvinden indien de welzijnswetgeving dit vereist.

De werkplekcomponent in de opleiding ontwikkelaar prototypes mode duaal omvat gemiddeld op jaarbasis minstens 20 opleidingsuren per week op de reële werkplek.

7. Studiebekrachtiging

Met in acht name van het evaluatieresultaat leidt de opleiding ontwikkelaar prototypes mode dual tot één van de volgende vormen van studiebekrachtiging:

- een diploma van secundair onderwijs (bso), bewijs van onderwijskwalificatie "ontwikkelaar prototypes mode dual" niveau 4 van de Vlaamse kwalificatiestructuur en niveau 4 van het Europese kwalificatiekader, met inbegrip van de beroepskwalificatie, "Procesoperator kleding, confectie en meubelstoffering prototypes" niveau 4 van de Vlaamse kwalificatiestructuur en niveau 4 van het Europese kwalificatiekader:
 - is voorbehouden voor leerlingen met vooropleiding beroepssecundair onderwijs;
 - wordt uitgereikt na slagen voor het geheel van de algemene en beroepsgerichte vorming zoals in dit standaardtraject is opgenomen en via de schoolcomponent en de werkplekcomponent is gerealiseerd.
- een studiegetuigschrift van het derde leerjaar van de derde graad van het secundair onderwijs ingericht onder de vorm van een specialisatiejaar, bewijs van onderwijskwalificatie "ontwikkelaar prototypes mode dual" niveau 4 van de Vlaamse kwalificatiestructuur en niveau 4 van het Europese kwalificatiekader, met inbegrip van de beroepskwalificatie Procesoperator kleding, confectie en meubelstoffering prototypes" niveau 4 van de Vlaamse kwalificatiestructuur en niveau 4 van het Europese kwalificatiekader:
 - is voorbehouden voor leerlingen met vooropleiding algemeen, kunst of technisch secundair onderwijs;
 - wordt uitgereikt na slagen voor het geheel van de algemene en beroepsgerichte vorming zoals in dit standaardtraject is opgenomen en via de schoolcomponent en de werkplekcomponent is gerealiseerd.
- een certificaat, bewijs van beroepskwalificatie "Procesoperator kleding, confectie en meubelstoffering prototypes" niveau 4 van de Vlaamse kwalificatiestructuur en niveau 4 van het Europese kwalificatiekader:
 - wordt uitgereikt na slagen voor het geheel van de beroepsgerichte vorming zoals in dit standaardtraject is opgenomen en via de schoolcomponent en de werkplekcomponent is gerealiseerd.
- een attest van verworven competenties, bewijs van competenties:
 - wordt uitgereikt na slagen voor een aantal competenties die in dit standaardtraject zijn opgenomen en via de schoolcomponent en de werkplekcomponent zijn gerealiseerd.

8. Aanloopstructuuronderdelen

Nog te bepalen.

9. Onderliggende beroepskwalificaties i.f.v. flexibele instap bij
modulaire organisatie

Nog te bepalen.